

INSPEÇÃO AUTOMÁTICA AUTOMOTIVA

Ponta de eixo



Estação de inspeção automática por sistema de visão
Bancada para testes de inspeção automática da ponta de eixo gerando relatórios de itens produzidos e estatísticas com tipos de defeitos.

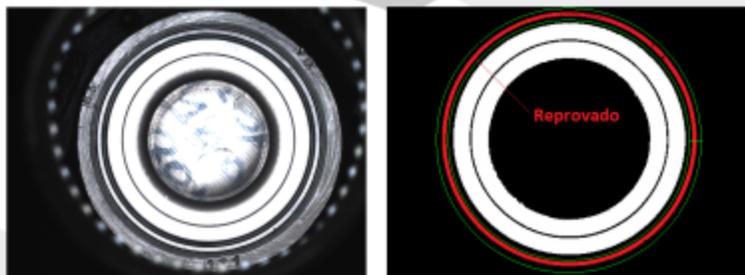
O operador posiciona a peça e dispara o processo de análise.

Ao final, através da interface o sistema indica o resultado.

Inspeção de posição do anel elástico e lado do rolamento magnético

O sistema reconhece a presença e o correto posicionamento do anel elástico evitando defeitos de montagem.

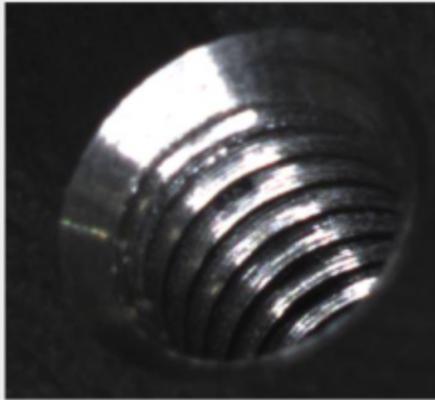
O rolamento também é analisado por ser magnetizado para freios abs, sendo assim garantimos a ordem correta de posicionamento em relação ao lado.



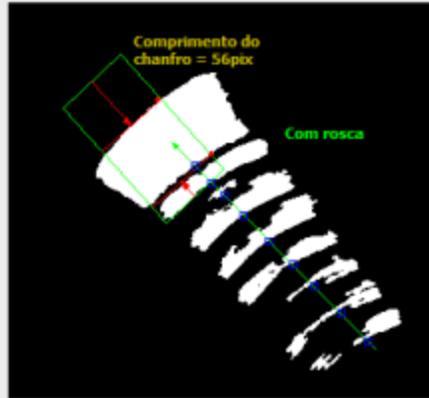
Real

Digital

Presença da rosca e do chanfro de entrada na rosca



Real



Digital

Inspeção da presença de rosca e dimensional do escariado de entrada da rosca (chanfro).

O sistema de visão reconhece automaticamente a presença e passo da rosca assim como o dimensional do chanfro.

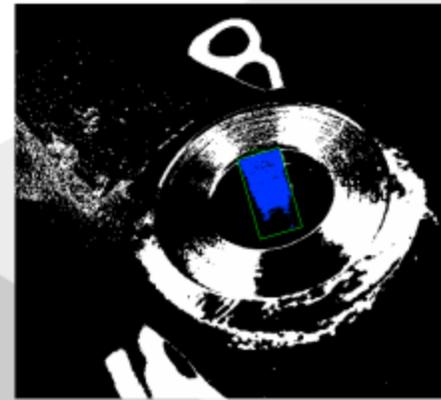
Essa verificação ocorre em todos os furos da peça.

Inspeção de acabamento do furo cônico

O sistema identifica ranhuras no furo cônico, o controle automático do acabamento garante a correta usinagem feita pelo alargador



Real



Digital